

Siete alla ricerca di una soluzione compatta per una veloce resa di movimentazione?

Vi offriamo il carrello elevatore elettrico a tre ruote con portate da 1000 a 1500 kg.

 **JUNGHEINRICH**
Machines. Ideas. Solutions.



Fuori: piccolo e compatto. **Dentro: grande e spazioso.**

Cercate alte prestazioni unite ad una elevata economicità, oltre ad un'estrema maneggevolezza? Allora i nostri carrelli elevatori a tre ruote a trazione posteriore EFG 110–115 fanno al caso vostro. Attraverso l'uso costante della tecnologia trifase comandata da microprocessori sono raggiunti nuovi livelli di efficienza e economicità. L'estrema maneggevolezza è garantita dalle dimensioni compat-

te del carrello con una larghezza di soli 990 mm, e dal motore trazione posteriore, che in curva garantisce ai carrelli EFG 110–115 un raggio di volta particolarmente ridotto. Queste eccezionali prerogative di rendimento e di redditività sono realmente riscontrabili nell'impiego pratico. Ve lo mostriamo nelle pagine successive e naturalmente volentieri anche con una prova pratica.





Il vostro vantaggio: tecnologia trifase.

Per massime prestazioni e minimi costi d'esercizio.

La tecnologia trifase è affermata in milioni di applicazioni

La corrente trifase è una forma di corrente alternata simile alla normale rete elettrica. I relativi motori a corrente trifase si contraddistinguono per la ridotta quantità di componenti e parti soggette a usura e lavorano con prestazioni, affidabilità ed economicità notevolmente superiori.

I vantaggi della corrente trifase ora anche sui carrelli elettrici

Attraverso l'impiego di convertitori di frequenza ad alto rendimento, agli inizi degli anni '90 siamo riusciti a convertire a costi industriali contenuti la corrente continua in corrente trifase e a rendere pertanto utilizzabili sui carrelli elettrici i vantaggi dell'alimentazione trifase. L'assenza di collettore e spazzole e il conseguente incapsulamento del motore ha consentito ai carrelli elettrici nuove possibilità di impiego ed una notevole riduzione dei costi di esercizio. Oggi costruiamo carrelli di tutte le classi di portata con alimentazione trifase.

Il motore a corrente trifase è costruito in modo più semplice rispetto ad un motore a eccitazione in serie o in parallelo e risulta quindi molto più compatto. La generazione del campo magnetico non avviene nel rotore, bensì nello statore. Il calore sviluppato dal motore non si propaga all'interno, ma verso l'esterno.

1° vantaggio:

non dev'essere trasmessa alcuna corrente al rotore; assenza di collettore e spazzole.

2° vantaggio:

il motore non ha bisogno di essere ventilato all'interno e può essere incapsulato per proteggerlo.



Motore a eccitazione di serie o in parallelo con spazzole e collettore



Motore a corrente trifase, completamente chiuso e senza parti soggette ad usura



S4
JUNGHEINRICH

JUNGHEINRICH
FFS 1.10



**1° vantaggio alimentazione trifase:
più prestazioni e maggiore coppia motrice**

Elevata coppia motrice già a basso numero di giri, nessun calo della coppia e nessuna perdita del numero di giri anche se fortemente sollecitato, garantiscono un comportamento di marcia dinamico e massime rese di movimentazione, senza i quali, durante le inversioni del senso di marcia si avrebbero ritardi di risposta. Il vantaggio per voi: una movimentazione della merce più veloce del 25%. In pratica, questo comporta a voi un risparmio di tempo o addirittura la riduzione del vostro parco carrelli.

**2° vantaggio alimentazione trifase:
maggiore rendimento e recupero di energia**

Maggior potenza significa anche maggior consumo? Non nel caso dei nostri carrelli. Grazie al grado di rendimento ottimizzato e alla frenatura a rigenerazione fino al completo arresto del carrello, con la quale si «re incamera» in batteria fino al 30% dell'energia, i nostri carrelli effettuano più cicli di lavoro a parità di carica di batteria. Il vantaggio per voi: in molti casi si può fare a meno di una stazione di carica dalle grandi dimensioni o del cambio delle batterie.

**3° vantaggio alimentazione trifase:
motori incapsulati**

I nostri motori elettrici incapsulati con grado di protezione IP 54, permettono l'impiego in ambienti nei quali finora si potevano utilizzare soltanto carrelli termici. Polvere, acqua o agenti chimici non fermano i nostri carrelli a tre o a quattro ruote con motori trifase.



4° vantaggio alimentazione trifase: frenata esente da usura

La tecnologia trifase garantisce le medesime elevate coppie motrici sia in accelerazione che in frenata. Il risultato: il carrello risponde immediatamente al comando – la velocità di marcia viene infatti esattamente impartita tramite il pedale acceleratore. Ideale per il posizionamento con precisione millimetrica, per la dinamicità dell'accelerazione e per una traslazione su rampa a velocità costante. I freni a tamburo a comando idraulico servono solo per le frenate d'emergenza.

I vantaggi per voi:

1. Il vostro operatore non deve continuamente spostare il piede dal pedale dell'acceleratore a quello del freno e viceversa.
2. Grazie alla frenatura elettromotrice, si riducono i costi dovuti all'usura e alla manutenzione dei freni.

5° vantaggio alimentazione trifase: meno parti di usura, meno manutenzione, costi inferiori

I motori a corrente trifase sono esenti da manutenzione: non ci sono spazzole né teleruttori per l'inversione di marcia, la frenatura avviene senza usura e senza sfruttare il sistema meccanico di frenata. Il vantaggio per voi: risparmiare sui costi di esercizio durante l'intero ciclo di vita del carrello e, contemporaneamente, contare su un mezzo affidabile a risparmio energetico e dalle elevate prestazioni.



Noi offriamo soluzioni ergonomiche.

Per rendere più semplice ed efficiente il lavoro del vostro operatore.



Tutto sotto controllo con il Comfort Display

Il Comfort Display (opzionale), con contatore di esercizio digitale ed indicatore di carica batteria con interruzione del sollevamento al 20% di scarica, offre all'operatore 5 programmi di marcia a regolazione personalizzata per quanto riguarda accelerazione, velocità finale e comportamento in frenata. Accelerazione da «dolce» fino a «massima» e frenata da «delicata» a «potente». Altri vantaggi: dettagliate segnalazioni con testo in chiaro per il controllo delle singole funzioni. Manutenzione rapida ed economica grazie al semplice richiamo della memoria dei dati Service.



Pronto alla partenza con la leva di comando SOLO-PILOT

Il SOLO-PILOT (di serie) combina le funzioni di sollevamento/abbassamento, selezione del senso di marcia e clacson in una sola leva. Le funzioni dell'inclinazione avanti/indietro, del traslatore bilaterale (opzionale) e dei comandi idraulici ausiliari (opzionale), sono invece azionate tramite leve di comando poste direttamente accanto.



Tutto in pugno con la leva di comando MULTI-PILOT

Il MULTI-PILOT (opzionale) combina in un'unica leva di comando centrale tutte le funzioni di marcia e idraulica. Senza spostare la mano, si possono così impartire facilmente tutti i comandi. La mano poggia sull'impugnatura ergonomicamente sagomata. Con il MULTI-PILOT è anche possibile l'azionamento simultaneo di più funzioni idrauliche.

Maggiore rendimento con il minore sforzo.

Funzionamento facile e sicuro in ogni situazione.



Facile manutenzione della batteria

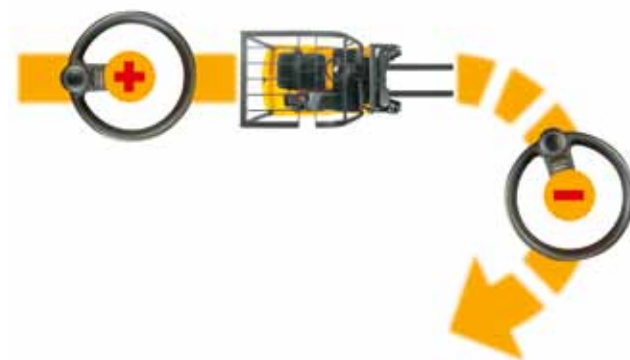
Ribaltando velocemente verso l'alto il sedile, avrete accesso immediato alla batteria. Grazie alla costruzione in corpo unico del cofano batteria, non è necessaria l'estrazione di cofani laterali separati.

Sterzo

A differenza di altri carrelli paragonabili, il nostro sterzo idraulico non agisce tramite una catena, ma bensì tramite un ingranaggio cilindrico a denti dritti, esente da usura e manutenzione. Il sistema sterzante completamente protetto – simile ad una trasmissione cardanica – garantisce una precisa e sicura trasmissione del movimento.

Curve Control Jungheinrich

Il Curve Control (opzionale) riduce automaticamente – a seconda del grado di sterzata – la velocità di traslazione in curva. La frenata elettromotrice entra in azione indipendentemente dal programma di marcia prescelto e mantiene ad un livello costante e basso le forze centrifughe che influenzano operatore, carico e carrello. Il vantaggio: un contraccolpo pericoloso o addirittura il ribaltamento del carrello può essere efficacemente impedito.





JUNGHEINRICH

JUNGHEINRICH

JUNGHEINRICH
EPO 175



Tettuccio di protezione comfort

Il tettuccio di protezione comfort in versione 2090 mm (h_6), offre un'ampia libertà di movimento per la testa. Per l'impiego specifico in container, gli EFG 110-115 sono disponibili anche con un tettuccio di protezione per container con altezza 1970 mm (h_6).





Massima maneggevolezza

Grazie alla trazione posteriore, il compatto EFG 110–115 gira su se stesso.

Manutenzione estremamente facilitata

Intervalli di manutenzione ogni 1000 ore di esercizio o ogni 6 mesi – per ragioni di sicurezza – fanno risparmiare costi a lungo termine.

Sicurezza a prima vista con il montante di sollevamento Panorama

La sistemazione dei cilindri di sollevamento dietro gli stretti profili del montante, oltre alla piastra porta-forche con finestra centrale, offre un'eccellente visibilità sulle forche o sul carico ad ogni altezza di sollevamento.

Comprare o meno?

Le decisioni negli investimenti non sono sempre facili.

Le nostre soluzioni vi vengono incontro:

BestInvest

I nostri carrelli elevatori elettrici a tre ruote riducono i vostri costi di esercizio a lungo termine fino al 20%. Viene offerto un numero notevole di vantaggi tecnici ed ergonomici, che riducono al minimo le spese necessarie dall'acquisto fino allo smaltimento: il Total Cost of Operations (TCO). Ecco perché siamo dalla parte di BestInvest. Perché possiate fare investimenti proficui risparmiando sui costi. Perché possiate scegliere al meglio quando si tratta di investimenti.

A ogni carrello elevatore la scaffalatura adeguata

Offriamo una soluzione completa: una progettazione complessiva del magazzino, la scaffalatura e il carrello, il tutto concepito come un sistema operativo «chiavi in mano». Dalla progettazione CAD fino alla consegna finale. Dalle scaffalature con ripiani, ai soppalchi, fino alle scaffalature a grande altezza. Dalla consulenza sulla realizzazione fino al servizio assistenza. Tutto questo fornito da noi.

Propria rete di assistenza

La più capillare rete di servizio diretto in Italia. Sette filiali, con oltre 425 specialisti che, in caso di necessità, intervengono entro 8 ore lavorative con un furgone attrezzato di un completo assortimento delle parti di ricambio. I nostri tecnici assistenza eseguono qualsiasi tipo di intervento e di manutenzione.

Propri servizi finanziari

Vi offriamo un'ampia gamma di soluzioni su misura che si adattano in maniera ottimale alle vostre esigenze economiche, fiscali e di bilancio. Questo affinché possiate mantenere il vostro dinamismo e reagire in maniera flessibile. Il vostro consulente specializzato sarà lieto di studiare la soluzione ottimale per voi.

Il 25% in meno di CO₂ in 10 anni

Abbiamo ridotto drasticamente le emissioni di CO₂ del nostro intero programma di carrelli negli ultimi 10 anni; negli EFG addirittura di oltre il 25%. Con una serie di innovazioni tecnologiche che oggi rappresentano lo standard di riferimento in materia di emissioni di CO₂.

Minori emissioni di CO₂ significano anche meno spese energetiche

Le innovazioni tecniche per la riduzione di CO₂ oggi sono inglobate nell'intero ciclo di produzione: dalla produzione, all'utilizzo, fino al riciclaggio. Ed è soprattutto nel periodo di utilizzo, nel quale si produce l'80-90% delle emissioni, che le nostre soluzioni hi-tech sono un vero e proprio standard di riferimento. Sfruttate il vantaggio Jungheinrich a vostro beneficio: per ridurre notevolmente da subito i costi energetici e allo stesso tempo ottenere la massima produttività.

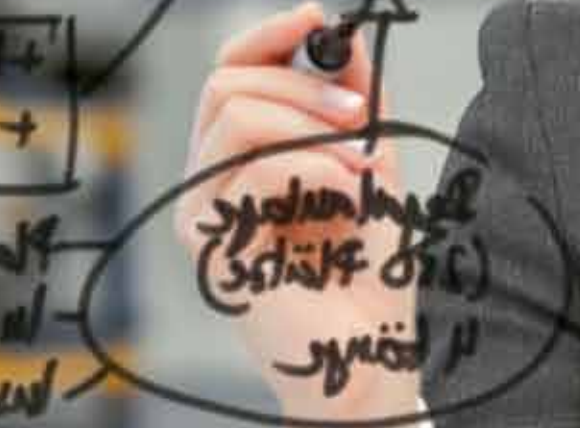
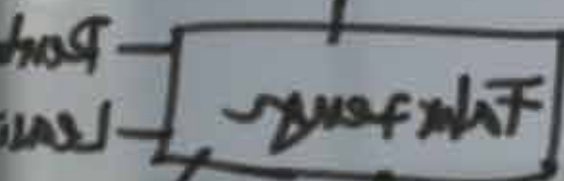
Certificazione prodotto LCA-TÜV

Il TÜV Nord ha analizzato sistematicamente il bilancio ecologico, certificandolo secondo la norma DIN EN ISO 14040. Di conseguenza ci possiamo fregiare della qualifica ambientale «Prodotto certificato LCA».





Opt. Bedienung





Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità Jungheinrich Italiana S.r.l.



Certificazione del Sistema di Gestione della Sicurezza e Salute sul lavoro Jungheinrich Italiana S.r.l.

ISO 9001 Certificazione dei Sistemi di Gestione
ISO 14001 negli stabilimenti di produzione
tedeschi di Norderstedt e Moosburg

CE I mezzi di movimentazione
Jungheinrich sono conformi ai
requisiti europei di sicurezza

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.